

Data: 2017-12-18

Projekt: Banacha

Projekt: Banacha

Data: 2017-12-18

Projekt: Banacha

Dobre urządzenia układu utrzymania ciśnienia

Dobór układu utrzymania ciśnienia

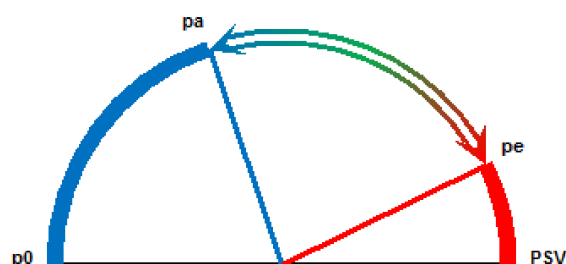
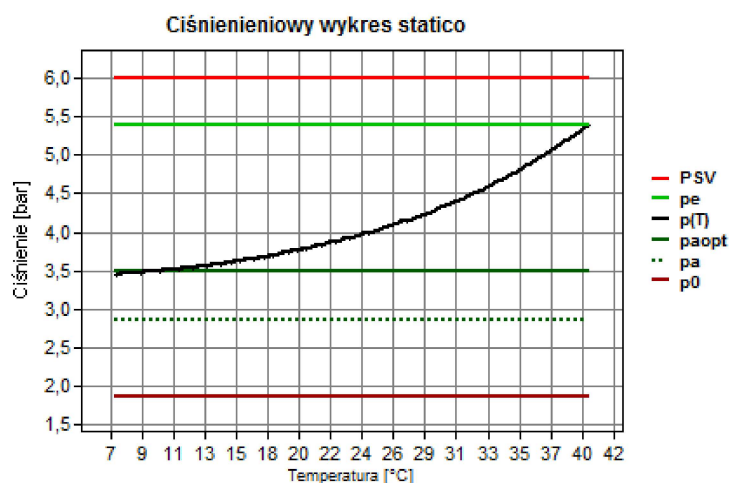
Dane wejściowe		Wyniki obliczeń	
Opis	Wartość	Opis	Wartość
Rodzaj	Chłodzenie	Współcz. rozszerzalności [e]	0,00780
Typ czynnika: Woda		Przyrost obj. zładu [Ve]	0,0023 m3
Pojemność zładu [Vs]	0,3 m3	Rezerwa czynnika [Vwr]	0,003 m3
Moc	10 kW	Rezerwa wody zoptymalizowana [Vwropt]	0,0043 m3
Wys. statyczna instalacji [Hst]	16 m	Zmieniona objętość [Vcontr]	7,13e-5 m3
Ciś. otwarcia zaworu bezp. [psvs]	6 bar	Ciś. pary wodnej [pv]	0 bar
Max. temp. [tsmax]	40 °C	Ciś. poduszki gazowej [p0]	1,87 bar
Temp. zasilania	7 °C	Min. wartość PSV [psvs]	6 bar
Temp. powrotu	12 °C	Ciś. wstępne	2,86 bar
Min. temp. [tmin]	7 °C	Ciśnienie początkowe zoptymalizowane	3,5 bar
Wstaw temp.	10 °C	Ciś. robocze [pman]	-
Układ utrzymania ciśnienia	Strona ssawna	Ciś. końcowe [pe]	5,4 bar
Wys. podn. pompy	-	Przepływ właściwy do wyrównania	-
NPSH dla pompy [pzmin]	0,03 bar	Niezbędny przepływ do wyrównania	-
Max szerokość	0 m	Współcz. ciś. [PF]	1,81
Max wysokość	0 m	Pojemność nominalna [VN]	0,0097 m3
		Rura wzbiorcza (10 m) [DNe]	-
		Rura wzbiorcza (30 m) [DNe]	-

Produkt

#1	#2	Produkt	Nr artykułu	Ilość	§
		Statico	710 3001	1	
		SD 12.10			
		Połączenie = Gwint zew.			
FCU WODA Chłód		Pojemność nominalna = 0,012 m3			
		Max ciś. = 10 bar			
		Zakres temp. = 5/70 °C			
		Waga = 5,1 kg			
		Max.waga = 17,7 kg			
DLV 15		Zawór odcinający DLV, gwint po obu stronach do bezpośredniego podłączenia do naczynia wzbiorczego.	535 1432	1	

Data: 2017-12-18

Projekt: Banacha



Dobór układu utrzymania ciśnienia

Dane wejściowe

Wyniki obliczeń

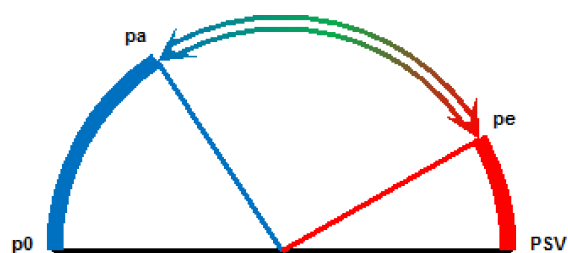
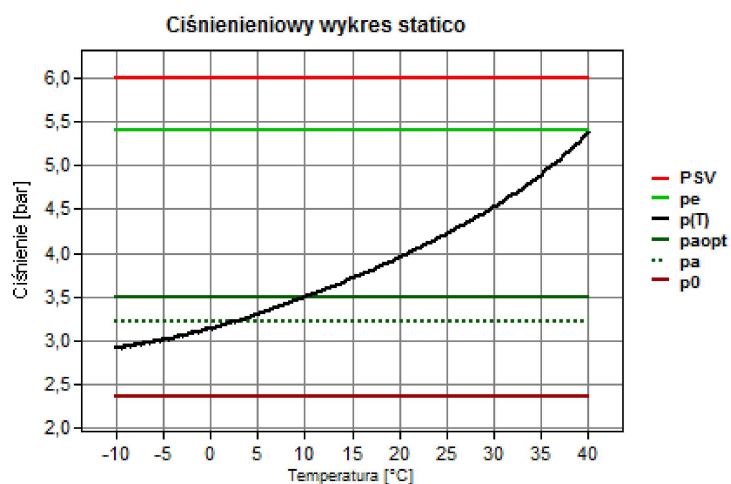
Opis	Wartość	Opis	Wartość
Rodzaj	Chłodzenie	Współcz. rozszerzalności [e]	0,0187
Typ czynnika: Woda/Glikol etylenowy - 35% popr		Przyrost obj. zładu [Ve]	0,047 m3
Pojemność zładu [Vs]	2,5 m3	Rezerwa czynnika [Vwr]	0,013 m3
Moc	100 kW	Rezerwa wody zoptymalizowana [Vwropt]	0,02 m3
Wys. statyczna instalacji [Hst]	20 m	Zmieniona objętość [Vcontr]	0,016 m3
Ciś. otwarcia zaworu bezp. [psvs]	6 bar	Ciś. pary wodnej [pv]	0 bar
Max. temp. [tsmax]	40 °C	Ciś. poduszki gazowej [p0]	2,36 bar
Temp. zasilania	5 °C	Min. wartość PSV [psvs]	6 bar
Temp. powrotu	10 °C	Ciś. wstępne	3,22 bar
Min. temp. [tsmin]	-10 °C	Ciśnienie początkowe zoptymalizowane	3,5 bar
Wstaw temp.	10 °C	Ciś. robocze [pman]	-
Układ utrzymania ciśnienia	Strona ssawna	Ciś. końcowe [pe]	5,4 bar
Wys. podn. pompy	-	Przepływ właściwy do wyrównania	-
NPSH dla pompy [pzmin]	0,03 bar	Niezbędny przepływ do wyrównania	-
Max szerokość	0 m	Współcz. ciś. [PF]	2,11
Max wysokość	0 m	Pojemność nominalna [VN]	0,125 m3
		Rura wzbiorna (10 m) [DNe]	-
		Rura wzbiorna (30 m) [DNe]	-

Data: 2017-12-18

Projekt: Banacha

Produkt

#1	#2	Produkt	Nr artykułu	Ilość	§
AHU glikol		Statico	710 2008	1	
		SU 140.6			
		Połączenie = Gwint zew.			
		Pojemność nominalna = 0,14 m ³			
		Max ciś. = 6 bar			
DLV 20		Zakres temp. = 5/70 °C			
		Waga = 30 kg			
		Max.waga = 178 kg			
		Zawór odcinający DLV, gwint po obu stronach, płaskie uszczelnienie do bezpośredniego podłączenia do naczynia	535 1434	1	
		Naczynie pośrednie	714 2021	1	
		DD 12.10			
		Połączenie = Gwint zew.			
		Pojemność nominalna = 0,012 m ³			
		Max ciś. = 10 bar			
		Zakres temp. = -10/110 °C			
		Waga = 5,1 kg			
		Max.waga = 17,8 kg			



Data: 2017-12-18

Projekt: Banacha

Lista elementów

Nr artykułu	Opis	Ilość
535 1432	DLV 15; Zawór odcinający DLV, gwint po obu stronach do bezpośredniego podłączenia do naczynia zbiorczego.	1
535 1434	DLV 20; Zawór odcinający DLV, gwint po obu stronach, płaskie uszczelnienie do bezpośredniego podłączenia do naczynia zbiorczego.	1
710 2008	SU 140.6; Standard; PN 6	1
714 2021	DD 12.10; Standard; PN 10	1
710 3001	SD 12.10; Standard; PN 10	1